

## Flowcoat / Flowshield LXP

08-07-2025 / V 3

### Omschrijving

Flowcoat / Flowshield LXP is een tweecomponenten, oplosmiddelvrije, flexibele, gekleurde vloercoating op polyurethaanbasis.

### Kenmerken en voordelen

- Glad, gemakkelijk schoon te maken en esthetisch oppervlak
- Multifunctioneel - kan worden aangebracht als dunne rollaag of zelfnivellerende laag
- Flexibel - geschikt voor elastische ondergronden zoals staal en asfalt

### Toepassingsgebied

Als rolcoating in lichte tot middelzware industriële omgevingen of zelfnivellerende coating met hoge opbouw voor middelzware, intensief belopen faciliteiten zoals productie- en verwerkingsfabrieken, overal waar een hoge slijtvastheid, slagvastheid en chemische weerstand vereist is.

In combinatie met alifatische, gepigmenteerde verzegeling (zoals in het Flowshield CHD-systeem) biedt het een geweldige combinatie van comfort en duurzaamheid voor druk belopen commerciële zones (winkels, showrooms enz.).

### Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 12 kg (8 liter) - Deel A: 10 kg, Deel B: 2 kg

Eenheid 24 kg (16 liter) - Deel A: 20 kg, Deel B: 4 kg

Deel A = Flowshield/laag LXP A

Deel B = Finish/SF/LXP/LXP HD B

### Beschikbare kleur

Dit product is standaard leverbaar in de kleuren R7035, R7037 en R7040.

Andere kleuren zijn op aanvraag beschikbaar.

### Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +40 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem) Eurofins Indoor Air Comfort Gold (als onderdeel van Flowshield LXP-systeem) M1-classificatie (als onderdeel van Flowshield CHD-systeem).

## Flowcoat / Flowshield LXP

### Technische informatie

Verschijsing	Glans	A: gepigmenteerde vloeistof B: bruine, transparante vloeistof.
Meng hoeveelheden	A / B	4,9 / 1 in gewicht 3,9 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.5 kg/dm <sup>3</sup>
Vastestofgehalte	[ % ]	~ 100
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~45
Uithardingstijd bij +20°C	Flowcoat LXP / Flowshield LXP	Handdroog: na 6 uur Licht voetverkeer: na 16/24 uur Volledige belasting: na 24/48 uur Volledige uitharding: na 5-7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[ uur ]	16- 24
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~65
Slijtageweerstand	EN 13892-5	RWA 10
Omgevings-temperatuur bereik		+15 °C - +25 °C
Substraat Temperatuurbereik		+10 °C - +25 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 75

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de houders voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom optimaal voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +10 °C gedurende de eerste 24 uur na het aanbrengen. Niet afdekken of wassen binnen de eerste 24 uur na uitharding. Hoge vochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming).

### Vorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimeerd in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

### Mengen

Opmerking: Splits geen afzonderlijke onderdelen omdat dit het eindresultaat in gevaar kan brengen.

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt. Giet het materiaal vervolgens in een andere container en meng nog een minuut.

Opmerking: Grondig mengen is belangrijk om zachte, niet-verharde plekken te voorkomen.

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

Technisch productblad

## Flowcoat / Flowshield LXP

### Vorbereiding

Voeg alle harder B toe aan basis A. Meng met een langzame boormachine en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat er geen lucht wordt meegevoerd. Het is raadzaam om de gemengde inhoud in een tweede container te gieten en opnieuw te mengen om er zeker van te zijn dat het product homogeen is en er geen zachte plekken in de aangebrachte coating zitten.

### Applicatie

Rolcoaten:

Strijk Flowcoat / Flowshield LXP onmiddellijk uit met een rubberwisser of rubberwisser/roller om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberwisser (bijv. Stiwex rubberwisser of rubberwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rol het oppervlak glad, niet om materiaal te verplaatsen.

Zelfnivellerende laag:

Spread Flowcoat / Flowshield LXP onmiddellijk uit met behulp van een hark of getande spaan.

Wacht 2-3 minuten en gebruik een spijkerroller om luchtballen uit het oppervlak te verwijderen. Geleid de roller langs en over het vloeroppervlak voor het beste resultaat.

Raadpleeg de Systeemspecificatie/ Applicatiehandleiding voor meer informatie.

### Dekking

- Als rollaag: ~0,5 kg/m<sup>2</sup> per laag - Als zelfnivellerende laag: ~ 1,53 kg/m<sup>2</sup>/mm Zie individuele systeemspecificatie/gebruikshandleiding voor meer informatie.

### Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

### Let op

Bovenstaande gegevens moeten worden beschouwd als een algemene richtlijn. De informatie op het productblad is gebaseerd op onze ervaring en zorgvuldig onderzoek. Naast de informatie op de verpakking moeten de regels van het vak, nationale en Europese normen, richtlijnen van instituten en beroepsverenigingen en gezondheids- en veiligheidsvoorschriften in acht worden genomen. De uiteindelijke kwaliteit van het voltooide werk hangt daarom af van een deskundige beoordeling van de omstandigheden ter plaatse en van de keuze van geschikte producten. Voer in geval van twijfel altijd een test uit of vraag technisch advies. Werkomstandigheden waarop wij geen invloed hebben, sluiten elke claim op basis van de verstrekte gegevens uit. In geval van twijfel raden wij u aan uw eigen tests uit te voeren. Tremco CPG Nederland B.V. garandeert uitsluitend de constante kwaliteit van haar producten. Met de uitgave van dit productinformatieblad zijn alle voorgaande technische informatiebladen niet langer geldig.

### Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

Technisch productblad

## Flowcoat / Flowshield LXP

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

### Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België

### Uitharding

Uithardingstijd (bij 20°C) - Flowshield LXP (1,5 mm) Kleefvrij na 6 uur. Beloopbaar na 24 uur, volledig berijdbaar na 48 uur.

Uithardingstijd (bij 20°C) - Flowcoat LXP (0,7mm) Kleefvrij na 6 uur. Beloopbaar na 16 uur, volledig beloopbaar na 24 uur, maximale overschildertijd 24 uur. Het product is volledig uitgehard na 5 - 7 dagen. Hoge luchtvochtigheid in het beginstadium van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming). Niet afdekken of wassen binnen de eerste 24 uur na uitharding.

### Dosering

4,9 gewichtsdelen Basis A worden gemengd met 1 gewichtsdeel Verharder B. 3,9 delen van Basis A worden gemengd met 1 deel van Verharder B, naar volume. Het product wordt geleverd in volle eenheden als A+B. Splits de verbindingen/componenten niet omdat dit het eindresultaat in gevaar kan brengen.